

This is Why

- ▶ 80" (203.2CM) MONITEUR POUR AFFICHAGE ET SALLE DE RÉUNION
- ▶ 1920 X 1080 PIXELS, 350 CD/M2
- ▶ HAUT PARLEURS 10W + 10W ET LECTEUR MULTIMÉDIA USB INTÉGRÉ
- ▶ CONTRASTE 5000:1
- ▶ LED EDGE LIT
- ▶ DESIGN FIN
- ▶ INSTALLATION PAYSAGE



Sharp a créé une nouvelle série de moniteurs professionnels extra-larges, robustes et faciles à utiliser, idéaux pour une large gamme d'applications, notamment les magasins de détail, les zones d'accueil, les halls d'accueil et les salles de réunion de bureau.

Le nouveau PN-Q801 90" (203,2 cm) est conçu pour des applications d'affichage prolongées jusqu'à 16/7, et avec une luminosité de 350cd / m2, les messages et la communication sont clairement et efficacement visibles. Le lecteur multimédia USB intégré offre une signalisation sans tracas en permettant un affichage rapide et facile des images, des vidéos.

Le PN-Q801 est une solution simple avec une excellente qualité d'image et de son, ce qui en fait une nouvelle référence attrayante pour des affichages et des affichages de salle de réunion faciles et fiables.

Une base pratique est fournie en standard avec le PN-Q801 et permet une installation immédiate et une utilisation sur n'importe quelle surface plane et pratique. La télécommande des fonctions importantes du moniteur est facile via le combiné RC infrarouge, ou en utilisant des commandes envoyées via une connexion LAN ou RS232. Cette facilité de contrôle est un facteur important dans la réduction des coûts d'exploitation, en particulier avec les écrans montés dans des endroits inaccessibles.

DONNÉES DU MODULE D'AFFICHAGE

- ▶ Technologie du panneau: **UV2A LCD**
- ▶ Résolution native (Pixels): **1920 x 1080**
- ▶ Taille diagonale (cm): **80/203.2**
- ▶ Rapport d'aspect: **16:9**
- ▶ Technologie de rétro-éclairage: **W-LED/Full Array**
- ▶ Luminosité (cd/m2): **350**
- ▶ Taux de contraste: **5000:1**
- ▶ Couleurs d'affichage: **1.07B**
- ▶ Angle de vue (H/L) 0 CR >10: **176/176**

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE ET ENVIRONNEMENT D'EXPLOITATION

- ▶ Tension de fonctionnement (ACV) / Fréquence (Hz): **100 - 240/50 - 60**
- ▶ Consommation énergétique (W) (Fonctionnement MAX): **300**
- ▶ Température de fonctionnement (oC): **0 to 40**
- ▶ Humidité (%): **20 to 80**
- ▶ Dissipation de la chaleur (BTU/h) MAX: **1023**

POIDS ET MESURES

- ▶ Taille du biseau (G/D) mm: **16/16**
- ▶ Taille du biseau (H/B) mm: **16/20**
- ▶ Dimensions du produit (L/H/P) mm: **1816/1055/114**
- ▶ Poids du produit sans le pied (Kg): **50**

CONNECTIVITÉ (AUDIO/VIDÉO) ENTRÉE

- ▶ HDMI: **3**
- ▶ VGA: **1**
- ▶ Composante: **1**
- ▶ Composite: **1**
- ▶ Entrée audio 3.5mm: **1**

CONNECTIVITÉ (DONNÉES DE CONTRÔLE/SÉRIE)

- ▶ Entrée RS232C: **1**
- ▶ Port réseau: **1**
- ▶ USB: **1**

SPÉCIFICATIONS PRINCIPALES

- ▶ Enceintes intégrées (W): **10 + 10**
- ▶ Entrée ordinateur - Plug and Play: ✓
- ▶ Gestion de l'alimentation: ✓
- ▶ Couleur du boîtier: **Black**
- ▶ Refroidissement passif: ✓
- ▶ Assistance logicielle de réglage de l'écran: ✓

SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT (EUROPE)

- ▶ Rapport CB, CE: ✓
- ▶ Teneur en mercure (mg): **0**

INSTALLATION

- ▶ Paysage: ✓
- ▶ Montage (VESA/Nombre de points/Espacement mm): **4/600mm x 400mm**

CONNECTIVITÉ (AUDIO/VIDÉO) SORTIE

- ▶ Audio RCA G-D: **1**

www.sharp.fr

SHARP

SHARP BUSINESS SYSTEMS FRANCE S.A.
AVENUE DES NATIONS
PARIS NORD II
BP 52094
95948 ROISSY-CHARLES-DE-GAULLE CEDEX
TÉL. 01 49 90 34 00
FAX 01 48 63 26 21
WWW.SHARP.FR